

CÓDIGO
16B19C11**AUTOR**
Javier Fernández**DURACIÓN ESTIMADA**
8 h**NIVEL DE FORMACIÓN**
Medio/Avanzado**Dirigido a**

Profesionales de empresas de actividad logística que quieran ampliar sus conocimientos en relación a la organización de la producción industrial, poniendo especial énfasis en operarios, mandos intermedios, directores.

Descripción

Con este contenido de curso profesional el alumnado aprenderá todo lo relacionado con la organización de la producción industrial desde los sistemas vanguardistas de producción.

COMPETENCIAS

1. Conocer y familiarizarnos con el concepto de producción y saber cual es la naturaleza de los procesos productivos para saber organizar la producción y los tiempos de respuesta en fábrica.
2. Conocer las ventajas y características de los distintos sistemas de producción para saber elegir cual se adapta a las necesidades de producción.

CRITERIOS DE EVALUACIÓN (Objetivos)

1. Conocer el proceso productivo
2. Identificar cada uno de los sistemas de producción según sus características

CONTENIDOS

Unidad 1. Sistemas productivos

1. Introducción
2. El concepto de producción
3. Naturaleza de los procesos productivos
4. Organización de la producción
5. Tiempo de respuesta en fábrica
6. Logística de los sistemas productivos

Unidad 2. Sistemas de producción

1. La flexibilidad industrial
2. El sistema OPT
3. El sistema CAD/CAM
4. El sistema CIM
5. El Lean Manufacturing
 - 5.1 Principios básicos
 - 5.2 Ventajas competitivas
6. El lean Six Sigmas
7. Conclusiones generales