

| CÓDIGO   | AUTOR            | DURACIÓN ESTIMADA | NIVEL DE FORMACIÓN |
|----------|------------------|-------------------|--------------------|
| 16B19C08 | Javier Fernández | 10 h              | Medio/Avanzado     |

**Dirigido a**

*Profesionales de empresas de actividad logística que quieran ampliar sus conocimientos en relación a la organización de la producción industrial, poniendo especial énfasis en operarios, mandos intermedios, directores.*

**Descripción**

*Con este contenido de curso profesional el alumnado aprenderá todo lo relacionado con la organización de la producción industrial, se abarcarán aspectos relacionados con la dinámica de producción, el control de flujo de materiales, así como la programación y control de operaciones.*

**COMPETENCIAS**

1. Estudiar el plan maestro de producción, las estrategias de producción y sus costes para diferenciarlas y elegir la correcta.
2. Conocer en que consiste el sistema de flujo de materiales para ver el funcionamiento y ventajas del sistema MRP I y llevar a cabo su control.
3. Conocer cuales son los objetivos y la problemática de la programación industrial para aprender que factores influyen en la realización de los mismos.

**CRITERIOS DE EVALUACIÓN (Objetivos)**

1. Distinguir entre los métodos de las estrategias de producción
2. Identificar las ventajas del sistema MRP I
3. Como llevar a cabo la programación industrial

**CONTENIDOS**

Unidad 1. Plan de producción

Unidad 2. Sistema MRP I

Unidad 3. Programación de operaciones