

CÓDIGO 16B19C08	AUTOR Javier Fernández	DURACIÓN ESTIMADA 10 h	NIVEL DE FORMACIÓN Medio/Avanzado
---------------------------	----------------------------------	----------------------------------	---

Dirigido a

Profesionales de empresas de actividad logística que quieran ampliar sus conocimientos en relación a la organización de la producción industrial, poniendo especial énfasis en operarios, mandos intermedios, directores.

Descripción

Con este contenido de curso profesional el alumnado aprenderá todo lo relacionado con la organización de la producción industrial, se abarcarán aspectos relacionados con la dinámica de producción, el control de flujo de materiales, así como la programación y control de operaciones.

COMPETENCIAS

1. Estudiar el plan maestro de producción, las estrategias de producción y sus costes para diferenciarlas y elegir la correcta.
2. Conocer en que consiste el sistema de flujo de materiales para ver el funcionamiento y ventajas del sistema MRP I y llevar a cabo su control.
3. Conocer cuales son los objetivos y la problemática de la programación industrial para aprender que factores influyen en la realización de los mismos.

CRITERIOS DE EVALUACIÓN (Objetivos)

1. Distinguir entre los métodos de las estrategias de producción
2. Identificar las ventajas del sistema MRP I
3. Como llevar a cabo la programación industrial

CONTENIDOS

Unidad 1. Plan de producción

1. El plan maestro de producción
2. Planificación vertical
 - 2.1 Niveles de agregación
 - 2.2 Longitud de las barreras de tiempo
3. Estrategias de producción
 - 3.1 Método de nivelación
 - 3.2 Método de adaptación
 - 3.3 Método del compromiso
4. Costes relacionados con la estrategia de producción
5. Cálculo del mix de fabricación

Unidad 2. Sistema MRP I

1. Antecedentes
2. Sistemas de reposición de materiales
3. El concepto del sistema MRP I
 - 3.1 Lista de materiales
 - 3.2 Registro de inventarios
 - 3.3 Explosión de necesidades
4. El proceso de cálculo del MRP I
 - 4.1 Tipos de lote
5. Ejemplo ilustrativo

Unidad 3. Programación de operaciones

1. Principios básicos
2. Objetivos y problemática de la programación industrial
3. Fabricación sobre pedido
 - 3.1 Lanzamiento ordenes de fabricación
 - 3.2 Programación de un taller
 - 3.3 Cálculo de prioridades
4. Fabricación para stocks
 - 4.1 Lote económico de producción
5. El control de calidad en las fábricas
 - 5.1 Antecedentes
 - 5.2 Sistema Six Sigma (Seis Sigma)

