

CÓDIGO	AUTOR	DURACIÓN ESTIMADA	NIVEL DE FORMACIÓN
16B19C05	Javier Fernández	20 h	Medio/Avanzado

Dirigido a

Profesionales de empresas de actividad logística que quieran ampliar sus conocimientos en relación a la organización de la producción industrial, poniendo especial énfasis en operarios, mandos intermedios, directores.

Descripción

Con este contenido de curso profesional el alumnado aprenderá todo lo relacionado con la organización de la producción industrial, se abarcarán temas relacionados con la organización y planificación fabril, la capacidad industrial, así como la dinámica del plan de producción.

COMPETENCIAS

1. Conocer y familiarizarnos con el concepto de producción y saber cual es la naturaleza de los procesos productivos para saber organizar la producción y los tiempos de respuesta en fábrica.
2. Analizar cuales son las características de la producción, y los distintos modelos de organización para saber elegir entre ellos.
3. Conocer el concepto de capacidad industrial, los tipos de capacidad que hay y sus características para saber utilizar cada tipo y saber gestionarlo.
4. Aprender como es el proceso de fabricación fabril y los sistemas de planificación para conocer e identificar los objetivos de la planificación industrial.
5. Estudiar el plan maestro de producción, las estrategias de producción y sus costes para diferenciarlas y elegir la correcta.

CRITERIOS DE EVALUACIÓN (Objetivos)

1. Conocer el proceso productivo
2. Distinguir los distintos modelos de organización
3. Identificar las características de la capacidad industrial
4. Gestionar los objetivos de la planificación industrial
5. Distinguir entre los métodos de las estrategias de producción

CONTENIDOS

Unidad 1. Sistemas productivos

Unidad 2. Producción y almacenaje

Unidad 3. Capacidad industrial

Unidad 4. Planificación industrial

Unidad 5. Plan de producción

