

CÓDIGO
16B19C04**AUTOR**
Javier Fernández**DURACIÓN ESTIMADA**
13 h**NIVEL DE FORMACIÓN**
Medio/Avanzado**Dirigido a**

Profesionales de empresas de actividad logística que quieran ampliar sus conocimientos en relación a la organización de la producción industrial, poniendo especial énfasis en operarios, mandos intermedios, directores.

Descripción

Con este contenido de curso profesional el alumnado aprenderá todo lo relacionado con la organización de la producción industrial, se abarcarán temas relacionados con la organización fabril, así como la capacidad industrial.

COMPETENCIAS

1. Conocer y familiarizarnos con el concepto de producción y saber cual es la naturaleza de los procesos productivos para saber organizar la producción y los tiempos de respuesta en fábrica.
2. Analizar cuales son las características de la producción, y los distintos modelos de organización para saber elegir entre ellos.
3. Conocer el concepto de capacidad industrial, los tipos de capacidad que hay y sus características para saber utilizar cada tipo y saber gestionarlo.

CRITERIOS DE EVALUACIÓN (Objetivos)

1. Conocer el proceso productivo
2. Distinguir los distintos modelos de organización
3. Identificar las características de la capacidad industrial

CONTENIDOS

Unidad 1. Sistemas productivos

1. Introducción
2. El concepto de producción
3. Naturaleza de los procesos productivos
4. Organización de la producción
5. Tiempo de respuesta en fábrica
6. Logística de los sistemas productivos

Unidad 2. Producción y almacenaje

1. Definiciones previas
2. El layout de fabricación
3. Características de la producción
 - 3.1 Antecedentes históricos
 - 3.2 Principios de organización
 - 3.3 Modelos de organización
 - 3.4 La delegación de funciones
4. Modelo típico de organización
5. Almacenes industriales
 - 5.1 Conceptos previos
 - 5.2 Características del almacén
 - 5.3 Sistemas de organización de almacenes
 - 5.4 Técnicas de almacenaje y manutención

Unidad 3. Capacidad industrial

1. El concepto de capacidad
2. Medidas de capacidad
3. Grado de utilización de la capacidad
4. Gestión de la capacidad
 - 4.1 Técnicas aplicables
5. Tiempo de proceso y tiempo de cola
6. Factores que afecta a la capacidad industrial
7. Como equilibrar la capacidad industrial