CÓDIGO	AUTOR	DURACIÓN ESTIMADA	NIVEL DE FORMACIÓN
16B03C04	Javier Fernández	5 h	Medio/Avanzado

Dirigido a

Profesionales de empresas de actividad logística que quieran ampliar sus conocimientos en relación al Lean manufacturing, poniendo especial énfasis en operarios, mandos intermedios, directores.

Descripción

Con este contenido de curso profesional el alumnado conocerá y aprenderá a utilizar técnicas Lean como: las técnicas SMED, así como la técnica de mantenimiento de producto total (TPM).

COMPETENCIAS

1. Conocer el cambio rápido de la técnica SMED (Single-minute exchange of dies), para aprender a reducir el tiempo de cambio y aumentar la fiabilidad del proceso de cambio, lo que reduce el riesgo de defectos y averías.
2. Conocer la técnica TPM (Mantenimiento productivo total) para evitar averías y que todos los equipos y máquinas se encuentren en perfecto estado para trabajar.

CRITERIOS DE EVALUACIÓN (Objetivos)

1. Calcular mejores tiempos estándares de producción.
2. Aplicar técnicas que faciliten aumento de actividades internas (maquinas paradas)
3. Aprender cómo llevar a cabo la eliminación sistemática y definitiva de las pérdidas de producción asociadas a las máquinas.
4. Controlar dicho objetivo mediante el cálculo del OEE (Overall Equipment Efficiency).

CONTENIDOS

Unidad 1. Técnica SMED

1. Cambio rápido de herramientas (SMED)
   1.1 Orígenes
   1.2 Concepto
   1.3 Tiempo de cambio
2. Ejemplo práctico
3. Pasos para disminuir tiempos de cambio
4. Beneficios del SMED

Unidad 2. Técnica TPM

1. Definición
2. Tipos de mantenimiento
   2.1 Mantenimiento correctivo
   2.2 Manteniemiento preventivo
   2.3 Mantenimiento predictivo
3. Pasos para la puesta en marcha del TPM
4. OEE (Overall Equipment Service)
5. Beneficios del TPM